

烟台市铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则（2024年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

从同一生产者同一标准生产的同一商标、牌号、状态、规格和批次的产品中随机抽取样品 1 米×4 根，1 米×2 根作为检验样品，1 米×2 根作为备用样品。

2 检验依据

表 1 铝合金建筑型材 阳极氧化型材检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	壁厚偏差		GB/T 5237.1-2017
2	膜厚	局部膜厚	GB/T 4957-2003
		平均膜厚	GB/T 4957-2003
3	封孔质量		GB/T 8753.1-2017
4	耐盐雾腐蚀性		GB/T 12967.3-2008
			GB/T 6461-2002

表 2 铝合金建筑型材 电泳涂漆型材检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	壁厚偏差		GB/T 5237.1-2017
2	膜厚	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 4957-2003
		漆膜局部膜厚	GB/T 4957-2003
		复合膜局部膜厚	GB/T 4957-2003
3	耐盐酸性		GB/T 5237.3-2017
4	耐碱性		GB/T 5237.3-2017
5	耐盐雾腐蚀性		GB/T 10125-2021

表 3 铝合金建筑型材 喷粉型材检验项目

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	壁厚偏差	GB/T 5237.1-2017
2	装饰面膜层局部厚度	GB/T 4957-2003
3	耐盐酸性	GB/T 5237.4-2017

表4 铝合金建筑型材 喷漆型材检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	壁厚偏差		GB/T 5237.1-2017
2	膜厚	平均膜厚	GB/T 4957-2003
		局部膜厚	GB/T 4957-2003
3	耐盐酸性		GB/T 5237.5-2017
4	耐盐雾腐蚀性		GB/T 10125-2021

表5 铝合金建筑型材 隔热型材检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	壁厚偏差		GB/T 5237.1-2017
2	膜层性能	膜厚	GB/T 4957-2003
3	纵向抗剪特征值	高温	GB/T 28289-2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5237.1-2017 铝合金建筑型材 第1部分：基材

GB/T 5237.2-2017 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3-2017 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4-2017 喷粉型材

GB/T 5237.5-2017 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

GB/T 5237.6-2017 铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。