

烟台市橡胶密封制品产品质量监督抽查实施细则

(2024年版)

1 抽样

1.1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的待销产品中抽取。企业现场自行硫化满足抽样要求的橡胶密封制品，可通过出厂检验及其他方式验证橡胶密封制品产品质量。

1.2 抽样基数

抽样基数满足抽样数量即可。

1.3 抽样数量

每批次产品抽样数量及抽样要求见下表：

表 1-1 抽样数量

产品单元	检验样品类型	检验样品数量	备用样品数量
普通液压系统用 O 形橡胶密封圈； 采煤综合机械化设备橡胶密封件	成品	1 个	1 个
	胶片	6 个	6 个
	圆柱体	9 个	9 个
旋转轴唇形密封圈	成品	1 个	1 个
	胶片	6 个	6 个
	圆柱体	9 个	9 个
止水带	成品	1 米	1 米

2 检验项目及检测方法

表 2-1 普通液压系统用 O 形橡胶密封圈检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	硬度（邵尔 A）	GB/T 531.1
2	拉伸强度	GB/T 528
3	拉断伸长率	GB/T 528
4	压缩永久变形	GB/T 7759.1
5	热空气老化	GB/T 3512
6	耐液体	GB/T 1690
7	脆性温度	GB/T 1682

表 2-2 采煤综合机械化设备橡胶密封件检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	硬度（邵尔 A）	GB/T 531.1

2	拉伸强度	GB/T 528
3	扯断伸长率	GB/T 528
4	撕裂强度	GB/T 529
5	压缩永久变形	GB/T 7759.1
6	热空气老化	GB/T 3512
7	耐 32#机油	GB/T 1690
8	耐 5M-10 乳化液	GB/T 1690

表 2-3 旋转轴唇形密封圈检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	硬度（邵尔 A 或 IRHD）	GB/T 531.1 或 GB/T 6031
2	拉伸强度	GB/T 528
3	扯断伸长率	GB/T 528
4	压缩永久变形	GB/T 7759.1
5	热空气老化	GB/T 3512
6	耐液体	GB/T 1690
7	脆性温度	GB/T 1682

表 2-4 止水带检验项目

序号	检验项目	检测方法
1	硬度（邵尔 A）	GB/T 531.1
2	拉伸强度	GB/T 528
3	扯断伸长率	GB/T 528
4	压缩永久变形	GB/T 7759.1
5	撕裂强度	GB/T 529
6	脆性温度	GB/T 15256
7	热空气老化	GB/T 3512
8	臭氧老化	GB/T 7762
9	橡胶与金属粘合	GB/T 18173.2
10	橡胶与帘布粘合强度	GB/T 532

上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

HG/T 2579 普通液压系统用 O 形橡胶密封圈材料

HG/T 3326 采煤综合机械化设备橡胶密封件用胶料

HG/T 2811 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

GB/T 18173.2 高分子防水材料第 2 部分止水带

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

4 异议复检

本细则中确定的全部检验项目，采用备用样品进行复检，相关标准规定有仲裁法的，复检应采用仲裁法。